

## HÄNDLERGARANTIE

Die Eurosten GmbH (nachfolgend „Eurosten“ genannt) gewährt für alle ab dem 01. März 2007 gelieferten Photovoltaikmodule (nachfolgend „Module“ genannt) die folgenden begrenzten Produkt- und Leistungsgarantien.

### **Begrenzte Garantie auf Material und Verarbeitung (Produktgarantie)**

Eurosten garantiert, dass alle Module unter normalen Anwendungs-, Installations-, Betriebs und Wartungsbedingungen für eine Frist von zwei (2) Jahren ab Übergabe an den Kunden frei von Fehlern in Material und Verarbeitung sind.

Sollte ein Modul nicht den Vorgaben dieser Garantie entsprechen, wird Eurosten während der oben genannten Frist nach eigenem Ermessen das Produkt entweder reparieren, Ersatz liefern oder den Kaufpreis erstatten.

Reparatur, Ersatzlieferung oder Erstattung des Kaufpreises sind die einzigen und ausschließlichen in der Garantie vorgesehenen Leistungen und sind auf die oben genannte Frist begrenzt.

### **Begrenzte Garantie auf die Leistungsabgabe (Leistungsgarantie)**

Sollte (a) innerhalb einer Frist von zehn (10) Jahren ab Übergabe an den Kunden die tatsächliche Leistung eines Moduls weniger als 90% der bei Übergabe spezifizierten Minimalleistung oder (b) innerhalb einer Frist von fünfundzwanzig (25) Jahren ab Übergabe die tatsächliche Leistung des Moduls weniger als 80% der bei Übergabe spezifizierten Minimalleistung betragen, so wird Eurosten, vorausgesetzt das der Leistungsverlust nach eigener Untersuchung auf Mängel in Material und Verarbeitung zurückgeführt wird, nach eigener Wahl die fehlende Leistung entweder durch Lieferung zusätzlicher Module ersetzen oder durch Reparatur oder Ersatz des Moduls ausgleichen.

Reparatur, Ersatzlieferung oder Erstattung des Kaufpreises sind die einzigen und ausschließlichen in der Garantie vorgesehenen Leistungen und sind auf die oben genannten Fristen begrenzt.

### **Ausschluss von Garantieleistungen**

Die vorliegende Garantie findet keine Anwendung, falls Eurosten nach eigener Prüfung feststellen sollte, dass ein Modul fehlerhaft betrieben, nachlässig angewendet, einem Unfall ausgesetzt war oder durch missbräuchliche Anwendung, Abänderung, ungeeignete Installation oder Anwendung, Unachtsamkeit bei Lagerung, Transport oder Handhabung beschädigt wurde oder das Modul repariert oder an dem Modul auf andere Art und Weise durch nicht von Eurosten autorisierte Personen Veränderungen vorgenommen wurden.

Die begrenzten Garantien finden keine Anwendung bei Defekt eines Moduls

- verursacht durch äußere Einflüsse, z.B. durch fehlerhafte Anlagenteile, Vorrichtungen und Systemkomponenten wie Bypass-Dioden, Anschlusskabel, Wechselrichter o.ä., die von anderen Personen als Eurosten mit dem Modul verkoppelt wurden oder aufgrund mangelhafter Systemauslegung, Systemkonfiguration oder Montageart.
- aufgrund fehlender Verdrahtungsarbeiten, fehlerhafter Installationsarbeiten oder fehlerhafter Handhabung während solcher Arbeiten.
- aufgrund des Betriebs unter ungeeigneten Umgebungsbedingungen oder ungeeigneten Methoden abweichend von den Produktspezifikationen, Typenschildangaben, Betriebs- oder Instandhaltungsanleitungen.
- aufgrund anderer Einflüsse wie Verschmutzung des Frontglases, Verunreinigungen oder Beschädigung durch Rauch, Salz oder anderen Verschmutzungen, sauren Regen oder anderer Umwelteinflüsse.
- bei Benutzung auf mobilen Einheiten wie Fahrzeugen, Schiffen, usw.
- aufgrund von höherer Gewalt oder anderen, außerhalb der Einflussnahme von Eurosten liegende Ereignisse, beispielsweise Erdbeben, Taifune, Wir-

belstürme, Vulkanausbrüche, Überschwemmung, Blitzschlag, Schneeschäden, Hochwasser, durch Unfall verursachter Bruch usw.

Die vorliegende Garantie ersetzt und schließt ebenso ausdrücklich alle anderen expliziten oder implizierten Garantien, einschließlich, jedoch ohne Begrenzung allein auf diese, der Garantien des Handelsrechts und der Eignung für eine bestimmte Anwendung und darüber hinaus alle anderen Verpflichtungen und Haftungen seitens Eurosten aus, es sei denn, andere Garantien, Verpflichtungen oder Haftungen würden ausdrücklich schriftlich von Eurosten zugesichert. Eurosten ist nicht haftbar für Zusatz-, Folge- oder anderweitig verursachte Schäden.

Die Gesamthaftung, sofern gegeben, ist auf den für das Produkt an Eurosten gezahlten Kaufpreis begrenzt.

### **Allgemeines**

Eurosten ist berechtigt einen anderen Modultyp zu liefern (unterschiedlich in Größe, Form, Farbe und/oder Leistungsparameter), falls zum Zeitpunkt der Garantie-Inanspruchnahme der reklamierte Modultyp nicht mehr hergestellt wird.

Reparatur, Austausch oder zusätzliche Lieferung von Modulen bewirkt weder eine Erneuerung noch eine Verlängerung der ursprünglichen Garantiezeiträume.

Kosten für Ausbau, Transport sowie Wiedereinbau reklamierter Module bzw. Ersatzmodule sind von der Produkt- und Leistungsgarantie ausgeschlossen.

Die ausgetauschten Module gehen in das Eigentum von Eurosten über.

Garantieansprüche können nur gewährt werden, wenn die Kenn- oder Seriennummern der Module nicht geändert, entfernt oder unleserlich gemacht wurden.

### **Streitfragen**

Beim Auftreten von Diskrepanzen in Bezug auf Ansprüche innerhalb der Produkt- oder Leistungsgarantie ist ein erstklassigen, internationalen Testinstitutes wie z.B. das Fraunhofer ISE oder die TÜV Rheinland Group zur endgültigen Bewertung zu Rate zu ziehen.

Leistungsmessungen in Bezug auf einen möglichen Garantieanspruch müssen, unter Berücksichtigung der jeweiligen Messtoleranzen, eindeutig nachweisen, dass das Modul die zugesicherte Leistung nicht erfüllt.

Alle Messungen sind unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen gemäß STC (Standard-test-conditions) der IEC 61215 Richtlinie durchzuführen und direkt an den Anschlussklemmen in der Anschlussdose des Moduls vorzunehmen. Es gelten die Test- und Kalibrierungsstandards, welche am Tag der Herstellung in der jeweiligen Produktionsstätte gültig waren, diese müssen dem internationalen Standard entsprechen.

### **Salvatorische Klausel**

Sollte ein Teil, eine Klausel oder ein Abschnitt dieser eingeschränkten Produkt- und Leistungsgarantie oder die damit verbundene Anwendbarkeit auf irgendeine Person oder einen Umstand außer Kraft treten, ungültig oder unwirksam werden, bleiben alle anderen Teile, Klauseln, Abschnitte oder die Anwendbarkeit dieser eingeschränkten Garantien davon unberührt. Zu diesem Zwecke sollen die genannten Teile, Klauseln, Abschnitte oder die Anwendbarkeit gesondert betrachtet werden.

### **Inanspruchnahme der Garantie**

Falls ein Kunde meint, einen eindeutigen Garantieanspruch zu haben, so hat dieser unverzüglich Eurosten schriftlich zu benachrichtigen sowie einen Nachweis über das Kaufdatum beizufügen. Sollten weitere Informationen über die Vorgehensweise gewünscht werden so kann sich der Kunde schriftlich an Eurosten wenden.

Eurosten akzeptiert keine Rücksendung von Modulen ohne vorherige Aufforderung durch Eurosten selbst.

### **Garantiegeber**

Eurosten GmbH, Neuer Graben 22, 49074 Osnabrück Germany

Stand: 20. März 2007